



ÍNDICE TEMÁTICO 2005
Artigos Técnicos

AMBIENTE			
<ul style="list-style-type: none">▪ Bolsa de Resíduos	APF	Fundição nº 232	Página 25
CONJUNTURA			
<ul style="list-style-type: none">▪ Alargamento da União Europeia e suas consequências para a indústria de fundição	Klaus Urbat	Fundição nº 233	Página 20
<ul style="list-style-type: none">▪ O alargamento da Comunidade Europeia	António Almeida	Fundição nº 233	Página 24
<ul style="list-style-type: none">▪ O impacto da crise dos mercados mundiais do aço e matérias primas no sector industrial português e europeu	Conselho Superior Associativo da AEP	Fundição nº 233	Página 28
<ul style="list-style-type: none">▪ O sector de fundição, a indústria, que futuro?	Eduardo Coimbra	Fundição nº 233	Página 30
<ul style="list-style-type: none">▪ A Indústria de Fundição Europeia em 2003	CAEF - Comissão 7	Fundição nº 234	Página 39
<ul style="list-style-type: none">▪ A Economia Europeia em Novembro 2004	Klaus Urbat	Fundição nº 235	Página 34
<ul style="list-style-type: none">▪ Situação Económica Global em Maio.05	Klaus Urbat	Fundição nº 237	Página 34
<ul style="list-style-type: none">▪ Situação Económica Europeia - Dez.2005	Klaus Urbat	Fundição nº 238/239	Página 45
CONTRIBUIÇÕES TÉCNICAS			
<ul style="list-style-type: none">▪ Tecnologias para otimizar sistemas de gítagem	Gunter Strauch e Erhard Wise	Fundição nº 232	Página 6
<ul style="list-style-type: none">▪ Simulação do vazamento de um fundido modelado em dois sistemas CAD	Maria José Marques e António Nicolau Costa	Fundição nº 232	Página 14
<ul style="list-style-type: none">▪ Aspectos tecnológicos e ambientais da utilização do resíduo de fundição - areia de moldagem - na massa cerâmica	Simone Maríndia Biolo, Carlos Pérez Bergmann e Ivo André Homrich Schneider	Fundição nº 233	Página 11
<ul style="list-style-type: none">▪ Influência das pinturas em grafite nas superfícies das peças em ferro nodular	Jan-Roel der Sluis	Fundição nº 234	Página 4
<ul style="list-style-type: none">▪ O fabrico rápido de ferramentas de fundição em areia utilizando as tecnologias de prototipagem rápida	Ricardo Paiva, Rui J. Neto, Pedro Lacerda e Carlos Soares	Fundição nº 234	Página 10
<ul style="list-style-type: none">▪ Efluentes líquidos na indústria de fundição	A. Costa Pinto, Maria Cristina Antão e Ricardo Rocha	Fundição nº 234	Página 15
<ul style="list-style-type: none">▪ Benchmarking: uma experiência cooperativa adesevolver no sector de fundição	Laura M. Ribeiro e J.A. Sarsfield Cabral	Fundição nº 234	Página 35
<ul style="list-style-type: none">▪ Aços Vazados Inoxidáveis Duplex Evolução e qualidade metalúrgica	H. Santos e J. Leal	Fundição nº 235	Página 28
<ul style="list-style-type: none">▪ A prevenção e controlo integrados da Poluição no Sector da Fundição	Clara Lopes e Susana Gomes	Fundição nº 236	Página 30
<ul style="list-style-type: none">▪ Fusão por indução no Amanhã. Tecnologias de Hoje	John H. Mortimer	Fundição nº 236	Página 36

<ul style="list-style-type: none"> ▪ Produção e caracterização de Enxertos de metal duro em ligas ferrosas ▪ Reciclagem de escórias metalúrgicas ▪ Previsão local de propriedades mecânicas em peças fundidas por fundição injectada ▪ Responsabilidade Social e o Desenvolvimento Sustentável ▪ Desenvolvimento INOVADOR no Processo de Caixa Fria para fabrico de machos de fundição ▪ Recuperação Térmica de areias aglomeradas com o Sistema Fenólico-Alcalino ▪ Novas resinas no processo de Caixa Fria. Considerações meio-ambientais e melhoria de propriedades ▪ Instruções elementares de Segurança para Fundições, que podem salvar a sua vida - - Manual de Segurança dos Fornos de Indução 	<p>N. Lourenço e H. Santos</p> <p>Cristina, G.P. Ascenço e João F.P. Gomes</p> <p>Achim Egner-Walter e Erik Hepp</p> <p>A. Almeida Júnior</p> <p>Enrique Pardo</p> <p>Jaime Prat</p> <p>Pedro Vilhena</p> <p>Inductotherm (composto e adaptado por José Junqueira)</p>	<p>Fundição nº 237</p> <p>Fundição nº 237</p> <p>Fundição nº 237</p> <p>Fundição nº 238/239</p> <p>Fundição nº 238/239</p> <p>Fundição nº 238/239</p> <p>Fundição nº 238/239</p> <p>Fundição nº 240</p>	<p>Página 4</p> <p>Página 13</p> <p>Página 16</p> <p>Página 8</p> <p>Página 11</p> <p>Página 16</p> <p>Página 4</p> <p>Página 4</p>
--	--	---	---

EFEMÉRIDES

<ul style="list-style-type: none"> ▪ História da Revista ▪ História da Revista (2ª parte) ▪ Breve História da Revista da APF (3ª Parte) ▪ APF - 40 anos ao serviços da fundição e dos fundidores ▪ Breve História da Revista da APF (4ª Parte) 	<p>João M. Barreiros Leal</p> <p>João M. Barreiros Leal</p> <p>João M. Barreiros Leal</p> <p>Horácio Maia e Costa</p> <p>João Barreiros Leal</p>	<p>Fundição nº 235</p> <p>Fundição nº 236</p> <p>Fundição nº 238/239</p> <p>Fundição nº 238/239</p> <p>Fundição nº 240</p>	<p>Página 23</p> <p>Página 24</p> <p>Página 50</p> <p>Página 58</p> <p>Página 55</p>
---	--	--	--

INFORMAÇÕES TÉCNICAS

<ul style="list-style-type: none"> ▪ Tratamento de efluentes gasosos por Termocombustão Regenerativa ▪ Ainda "O Programa de Desenvolvimento de Parques Eólicos em Portugal e a respectiva necessidade de fundidos" ▪ Respiros: como deixar sair o gás ▪ Alguns aspectos históricos do nome cubilote ▪ Quickbond - uma bentonite resultante da pesquisa IKO MINERALS ▪ Vantagens de utilização de produtos únicos (one-shot) em moldação (pré-misturas de bentonita+negro mineral) ▪ Desvanecimento do tamanho do grão 	<p>António Barreto Archer e Manuel Fernando Lima</p> <p>A. Casimiro da Costa</p> <p>Cast Metals Institute</p> <p>A. Casimiro da Costa</p> <p>Didier Legrand</p> <p>Iñigo Iturriza González</p> <p>José Junqueira</p>	<p>Fundição nº 232</p> <p>Fundição nº 232</p> <p>Fundição nº 232</p> <p>Fundição nº 233</p> <p>Fundição nº 233</p> <p>Fundição nº 237</p> <p>Fundição nº 237</p>	<p>Página 18</p> <p>Página 22</p> <p>Página 23</p> <p>Página 7</p> <p>Página 9</p> <p>Página 24</p> <p>Página 28</p>
--	--	--	--

NOTICIÁRIO

▪ Matérias Primas - Aumento de Preços	APF	Fundição nº 232	Página 31
▪ Colóquio "Fusão em Cubilote e Documento MTD's	APF	Fundição nº 232	Página 31
▪ Projecto de Parceria APF/IAPMEI/DGE "Estratégia de Desenvolvimento do Sector de Fundição"	APF	Fundição nº 233	Página 33
▪ Valores limite de de Emissão para o Sector de Fundição	APF	Fundição nº 233	Página 34
▪ Projecto de Parceria APF/IAPMEI	APF	Fundição nº 234	Página 45
▪ "Eficiência energética em instalações IPPC" Conferência Europeia	APF	Fundição nº 235	Página 40
▪ Acordo Social sobre poeira de sílica respirável	APF	Fundição nº 236	Página 44
▪ Novos projectos do sector da fundição na área da Segurança e Saúde no Trabalho	APF	Fundição nº 237	Página 43
▪ Troféu "40º Aniversário da APF"	APF	Fundição nº 238/239	Página 72
▪ Livro "Exposição Profissional a Agentes Químicos na Indústria de Fundição Portuguesa"	APF	Fundição nº 238/239	Página 72
▪ Peça "Hypólito Fundidor"	APF	Fundição nº 238/239	Página 72
▪ Sílica Cristalina Respirável	APF	Fundição nº 240	Página 65
▪ Sessão de apresentação dos resultados do Projecto EDSF	APF	Fundição nº 240	Página 66
▪ Importação de Produtos Fundidos originários da China	APF	Fundição nº 240	Página 66
▪ Inspeções do Ambiente e do Ministério da Economia às Fundições	APF	Fundição nº 240	Página 67
▪ Sessão de arranque dos projectos na área de Higiene e Segurança	APF	Fundição nº 240	Página 67

REPORTAGENS

▪ 8º Encontro dos Cubilotes	A. Casimiro da Costa	Fundição nº 232	Página 4
▪ Reencontro de "Antigas" chefiadas da fundição da Oliva	A. Casimiro da Costa	Fundição nº 233	Página 5
▪ Os 40 Anos da APF	A. Casimiro da Costa	Fundição nº 235	Página 4
▪ 9º Encontro dos Cubilotes	A. Casimiro da Costa	Fundição nº 236	Página 4
▪ 13º Congresso Nacional de Fundição e do Metal	A. Casimiro da Costa	Fundição nº 238/239	Página 18
▪ 10º Encontro Internacional de Cubilotes	A. Casimiro da Costa	Fundição nº 240	Página 25

